

Ny beläggning ger miljöförbättringar på Logistikcentrum

Nu beläggs den norra terminalen på Katrineholms Logistikcentrum med betongmarksten och det är ett arbete som glädjer Marcus Danielsson, terminalchef på Katrineholm Rail Point som sköter driften på terminalen.

– Vi kommer att få en mycket bättre arbetsmiljö och vi har verkligen sett fram emot det här, säger han.

Det är inget dussinjobb som utförs. Anders Junghage är VD för beläggningsentreprenören Stenteknik AB, och kan det mesta om den här branschen:

– Det är det största stenläggningsarbetet gjort i ett svep sedan Helsingborgs hamn 1989, berättar han.

Arbetet sker under 14 veckor samtidigt som ordinarie verksamhet pågår. Huvudentreprenör är Karlstads-företaget Segermo Entreprenad AB och totalt är det 55.000 kvadratmeter som stenläggs. Ett arbete som kräver sin kompetens.

STÖRST I SVERIGE

– Vi är störst i Sverige när det gäller maskinell läggning av betongsten, säger Anders Junghage. Vi har haft sex man på plats för att göra jobbet.

Att lösa de logistiska problemen har



”55 000 kvadratmeter sten är inget man har på lager”

Anders Junghage om hur man som beläggningsentreprenör fått ställa krav på leverantörerna för att få fram material.

varit en viktig punkt i projektarbetet eftersom den ordinarie verksamheten hela tiden har pågått.

– Arbetet har påverkats i och med att vi har fått mindre yta att jobba på, men vi har löst de problemen, säger Marcus Danielsson.

Camilla Jansson är kommunens projektledare för beläggningsarbetet och hon är mycket nöjd med hur arbetet fortskridit.

– Samarbetet mellan de inblandade har fungerat fantastiskt bra, säger hon. Vi har ju ett gemensamt intresse i att få stenarna på plats.

MASKINER MED SPECIALVERKTYG

Läggingsarbetet går snabbt och sker med hjälp av truckar och beläggningsmaskiner med specialverktyg. Stenarna passas in mot varandra och justeras



Anders Ljunghage, VD för beläggningsentreprenören Stenteknik AB i samtal med terminalchef Marcus Danielsson och kommunens projektledare Camilla Jansson. De stora mängder sand som ligger på de utlagda stenarna kommer under vintern att sjunka ner och stabilisera stenarna och låsa dem på plats.

på plats med handkraft och slägga. En halv millimeter fel mellan varje sten innebär 30 cm fel över hela terminalens bredd så noggrannhet är viktig. Logistiken är avgörande om jobbet går bra.

Som lekman på området kan man tycka att det borde gå både fortare och bli billigare att asfaltera hela planen, men så är inte fallet.

DYRARE MED ASFALT

– Det går inte fortare att asfaltera eftersom man måste göra det minst tre gånger för att få samma bärighet som markstenen ger, säger Anders Ljunghage. Sten är också ett miljövänligt material till skillnad mot asfalt. Dessutom blir det mycket dyrare med asfalt än med stensättning.

– Vi hade inte koll på just det faktumet när vi började det här projektet. Vi



”Vi har ju ett gemensamt intresse i att få stenarna på plats”

Camilla Jansson om samarbetet mellan alla inblandade.

visste att sten var bättre, men inte att det också var billigare, säger Camilla Jansson.

– Man ser inte sten som en investering utan som en kostnad, fyller Anders Ljunghage i. Sten har en teknisk livslängd på minst 20 år. I Helsingborgs hamn har markstenen legat i 25 år utan att de bytts ut trots att marken sjunkit 15 cm. Men med sten tillåts marken att röra sig.

– Det är också lättare att återlaga om något skulle ske med marken, säger Marcus Danielsson.

JÄMNARE OCH LJUSARE

Tidigare gjorde ojämnheter i marken att det blev tufft för truckförarna som fick studsas omkring på planen. Man fick också löpande kostnader för underhåll på grusplanen. Nu blir det jämnare



Stora truckar som lyfter tunga containrar innebär stora påfrestningar på marken vid Logistikcentrums terminaler. Den nya beläggningsmaskinen kommer att ge en betydligt bättre arbetsmiljö för såväl truck- som lastbilsförare då marken blir både jämnare och ljusare.

och mycket ljusare vilket är bra för både arbetsmiljö och säkerhet.

– Räknar man i lux krävs bara en tredjedel av belysningen för att ge samma effekt, konstaterar Anders Junghage.

BÄTTRE FÖR GRANNARNA

För grannskapet som haft klagomål på damm och buller blir situationen också bättre när den nya beläggningsmaskinen är klar.

– Det har hela tiden varit klart att marken skulle beläggas så snart den satt sig. Det enda som var oklart var med vad och när, säger Camilla Jansson

Beläggningsarbetet har gått snabbare än beräknat, der började vecka 30 och ska vara klart vecka 44.

– Det har varit en väldigt tuff tidplan, framför allt vad gäller upp-



”Det är också lättare att återlaga om något skulle ske med marken”

Marcus Danielsson om fördelarna med betongmarksten.

handlingen. 55 000 kvadratmeter sten är inget man har på lager och vi har verkligen satt press på stentillverkarna, säger Anders Junghage, som ändå är mycket nöjd med hur arbetet fungerat.

– Det är bra när vi får vara med från början och ha koll på alla detaljerna, säger han.

– Entreprenörerna är de som kan och det känns tryggt att ha dem med, vi har ju inte gjort så här stora projekt tidigare, säger Camilla Jansson.

TEXT OCH BILD: MATS FREDRIKSSON

Bilderna till höger: Markstenen levereras med lastbil. Läggingsarbetet sker med hjälp av beläggningsmaskiner med specialverktyg. Den slutgiltiga justeringen är manuell. En halv millimeter fel på varje sten innebär en differens på 30 cm sett över terminalens hela bredd.

